

## **FIȘĂ DE IDENTIFICARE A MATERIALULUI PROPUS**

**NIVEL 3 – ÎNVĂȚĂMÂNT PROFESIONAL DE 3 ANI**

**DOMENIUL DE PREGĂTIRE PROFESIONALĂ: MECANICĂ**

**CALIFICAREA PROFESIONALĂ: TINICHIGIU VOPSITOR AUTO**

**CLASA: X-a**

**MATERIALUL PROPUS: TEST DE EVALUARE ÎNȚIALĂ**

**AUTOR: prof.TAURU CRISTINA, COLEGIUL TEHNIC „HENRI COANDĂ”,  
TÂRGU – JIU, JUDEȚUL GORJ**

## TEST DE EVALUARE INITIALA

Nume și prenume elev:

Clasa X-a

Data:

Punctajul obținut:

- Pentru rezolvarea corectă a tuturor cerințelor din Partea I și din Partea a II-a se acordă 90 de puncte. Din oficiu se acordă 10 puncte.
- Timpul efectiv de lucru este de 40 minute.

### PARTEA I (50 puncte):

#### SUBIECTUL I

50 puncte

I.1. Pentru fiecare din cerințele de mai jos, înconjurați litera corespunzătoare răspunsului corect: .....15 puncte

1. Lagărele sunt organe de mașini care:

- a). asigură legătura între doi arbori;
- b). au rolul de susținere și ghidare a arborilor și osiilor;
- c). transmit mișcarea de rotație;
- d). transmit puteri și momente de torsiune;

2. Desenul de execuție stabilește:

- a). forma și dimensiunile piesei;
- b). S.D.V-urile utilizate;
- c). operațiile de prelucrare;
- d). timpul de realizare al piesei;

3. Menghina este :

- a). o sculă;
- b). un dispozitiv de prindere;
- c). un utilaj de prelucrare;
- d). un instrument de măsurare;

4. Tarozii sunt scule așchietoare folosite la:

- a). filetarea exterioară;
- b). filetarea interioară;
- c). alezare;
- d). curățarea pieselor;

5. Oțelurile și fontele sunt aliaje ale:

- a). fierului cu carbonul;
- b). cuprului cu fierul;
- c). aluminiului cu zincul,

d). nu sunt aliaje;

**I.2. Citiți cu atenție următoarele enunțuri și notați în dreptul lor litera A, dacă enunțul este adevărat și litera F, dacă apreciați că enunțul este fals:..... 15 puncte**

- a). Sudabilitatea este proprietate tehnologică a materialelor metalice.
- b). În desenul tehnic, linia de indicație se trasează cu linie întreruptă.
- c). Colivia este parte componentă a unui lagăr cu rostogolire.
- d). Dispozitivul pentru fixarea burghiului cu coada cilindrică se numește mandrină.
- e). Axa de simetrie a unei piese se reprezintă cu linie continuă groasă.

**I.3. Asociați în mod corespunzător ,prin cifre și litere, notiuni referitoare la operațiile de lacatuserie:.....20 puncte**

	A		B
1	Fonta este un aliaj	a	semifabricat
2	Niturile se confectioneaza	b	fragil
3	Tabla	c	materie primă
4	Masina de polizat prezinta	d	operatie de lacatuserie
5	Pila patrata se utilizeaza	e	alezaje
6	Minereu de fier	f	instrument de masurare
7	Pilirea este	g	ecran de protectie
8	Pila rotunda se utilizeaza	h	forma semifabricatului
9	Sublerul este	i	gaura poligonala
10	Prin indoire se modifica	j	materiale moi

## **PARTEA II (40 puncte):**

### **SUBIECTUL II**

**10 puncte**

**Scrieți pe foaie informația corectă care completează spațiile libere:**

- a). Totalitatea neregularităților de pe suprafața unei piese se numește.....
- b). Aliajele neferoase sunt aliajele care nu conțin.....
- c). Cele două cifre din simbolul OLC 10 reprezintă.....
- d). Organele de legătură și de antrenare care au rolul de transmitere a mișcării de rotație de la un arbore la altul, se numesc .....
- e). Osiile sunt solicitate la .....

### **SUBIECTUL III**

**30 puncte**

**Prezentați ordinea operațiilor și S.D.V-urile utilizate pentru executarea unui filet exterior M12 pe o lungime de 20mm la capătul unei tije de oțel de 100mm.**

**BAREM DE CORECTARE ȘI NOTARE  
TEST DE EVALUARE INITIALA**

**CLASA X-a  
DOMENIUL MECANICĂ**

**PARTEA I ( 50 puncte):**

**SUBIECTUL I** **50 puncte**

**I.1.....15 puncte**

**1-b; 2-a; 3-b; 4-b; 5-a;**

Pentru fiecare răspuns corect se acordă **3 puncte**.

Pentru fiecare răspuns incorect sau lipsa răspunsului se acordă **0 puncte**.

**I.2. ....15 puncte**

**a – A; b – F; c – A; d – A; e – F;**

Pentru fiecare răspuns corect se acordă **3 puncte**.

Pentru fiecare răspuns incorect sau lipsa răspunsului se acordă **0 puncte**.

**I.3. ....20 puncte**

**1- b; 2-j; 3-a; 4-g; 5- i; 6-c; 7-d; 8-e; 9-f; 10-h;**

Pentru fiecare răspuns corect se acordă **0,20 puncte**.

Pentru fiecare răspuns incorect sau lipsa răspunsului se acordă **0 puncte**.

**PARTEA II (40 puncte):**

**SUBIECTUL II** **10 puncte**

**a - rugozitate; b- fier; c- conținutul de carbon în sutimi de procente; d- cuplaje;**

**e - încovoiere;**

Pentru fiecare răspuns corect se acordă **2 puncte**.

Pentru fiecare răspuns incorect sau lipsa răspunsului se acordă **0 puncte**.

**SUBIECTUL III** **30 puncte**

1. Se măsoară și se marchează pe tijă, lungimea filetului.
2. Se prinde tija în menghină și se teșește capătul cu pila.
3. Se fixează filiera în portfilieră.
4. Se unge tija cu ulei și se așează filiera pe capătul tijei.
5. Se execută filetarea.
6. După terminarea filetării pe lungimea indicată se șterge filetul cu bumbac și apoi se controlează cu un calibru – inel.

Pentru fiecare operație și SDV-uri prezentate corect se acordă **5 puncte**.

Pentru fiecare răspuns incorect sau lipsa răspunsului se acordă **0 puncte**.

Răspunsurile parțiale se notează proporțional cu punctajul acordat pentru răspunsul corect.

**Notă: Se acordă 10 puncte din oficiu.**